

# 岩相镶嵌机规格

发布日期：2025-10-04 | 阅读量：8

1镶嵌机的按键作用：1、启停保护键；按一下为系统启动状态，灯亮，再按一下为系统停止状态，灯灭。启动状态可使用右侧三个按键，启停保护起到防止误点击自动按键的作用。2、自动镶嵌键；在系统启动状态按自动键系统自动运行镶嵌程序，分为加热、保压、冷却过程。3、上升键；在系统启动状态下，按此键为油缸上升，到顶部自动停止，顶出样块。上升过程中再按一下将停止上升动作。4、下降键；在系统启动状态下，按此键为油缸下降，5秒后自动停止。下降过程中再按一下将停止下降动作。5、设置键；按下进入参数设置画面，旁边的小图标显示时钟对应按时间基准镶嵌，显示温度计对应按温度基准镶嵌。右上角为报警显示，当无水或水阀堵塞时会报警，按下消除上海金相机械设备有限公司为您提供镶嵌机，期待您的光临！岩相镶嵌机规格

热镶嵌料：热镶嵌料一般是基于热固化树脂和功能性填充物的混合物，需要使用热镶嵌机经过加温加压冷却过程后完成镶嵌，一般热镶嵌料的加工温度从150-200摄氏度，主要是用于固定或者包埋对温度不敏感的样品材料，即200度不会导致样品的组织结构或者结晶形状或者物理性能发生变化的固体样品。树脂种类有酚醛树脂，丙烯酸树脂，环氧树脂，蜜胺树脂等热固化树脂，填充物种类有矿物粉，玻璃纤维粉，陶瓷粉，颜料指示剂，铜粉和石墨等。冷镶嵌料：冷镶嵌料是不通过加温的手段对样品进行包埋的镶嵌材料，常见的是使用双组分混合的常温固化树脂和功能性填充物的混合物，冷镶嵌常用于对温度或者压力敏感的样品材料，比如动植物样品、塑料橡胶等温度会导致软化或者物性变化的材料，低温回火会导致组织结构变化的金属材料样品。树脂种类有环氧和丙烯酸树脂两类，填充物种类有矿物粉，玻璃纤维粉，颜料指示剂，铜粉等。[国内质量好的镶嵌机自主研发加工生产服务商](#)全自动热镶嵌机采用的加温和冷却同时进行的程控精细控温。

XQ-1金相试样镶嵌机;1. 手动镶嵌;2. 价格实惠;适用于微小的、形状不规则的、需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样。镶嵌是金相试样制备过程中的一个非常重要的环节，尤其对于一些不易手拿的、微小的样品，形状不规则需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样，进行试样的镶嵌是必不可少的工序[XQ-1型金相试样镶嵌机采用手摇机械式加压，加热温度由数字温控仪控制，各种性能稳定可靠，操作方便，是试样镶嵌的经济之选。（限热固性材料，如胶木粉、电玉粉等。）

ZXQ-1自动金相试样镶嵌机产品简介：镶嵌是金相试样制备过程中的一个非常重要的环节，尤其对于一些不易手拿的、微小的样品，形状不规则需要保护边缘的试样或需进行自动磨抛的试样，进行试样的镶嵌是必不可少的工序[ZXQ-1型自动金相试样镶嵌机采用自动机械式加压，镶嵌过程由程序进行控制，实现了加热、加压、保压、冷却、卸压等镶嵌过程的一键式操作，无需操作人员值守，自动完成试样镶嵌，并具备声光报警功能。该机采用减速电机加压，压力稳定，配备水

冷却系统，制样速度快，操作方便，性能稳定，是试样镶嵌的理想设备。主要参数：型号ZXQ-1  
模套规格Φ25mm□Φ30mm□Φ40mm□(任选其一) 模腔高度89mm加热功  
率Φ25mm/Φ30mm900W;Φ40mm加压压力电动机械加压□130bar加压电机功率120W温度设定  
范围50~180℃（出厂设置120℃）加热时间用户自定义1~7分钟（出厂设置5分30秒）保压时间用户  
自定义30秒~7分钟（出厂设置1分钟）冷却时间用户自定义1分钟~30分钟（出厂设置2分30秒）冷  
却方式外接水源冷却输入电源单相220V□50Hz□上海金相机械设备有限公司为您提供 镶嵌机服务，  
有需求可以来电咨询！

操作方法：1、安全處置與作業方法個人作業：避免接觸眼睛，不能吸入灰塵。儲存：儲存於  
乾燥、陰涼處，遠離火原；通風良好處。2、暴露預防措施正常處理：建議進行眼睛保護；如果接  
觸灰塵較多的話，要帶面罩。接觸控制：接觸時總灰塵限制□MAC10毫克/立方米接觸時呼吸的限  
制□MAC5毫克/立方米個人保護：呼吸保護：攜帶式氧氣眼睛保護：需要皮膚保護：取出皮膚上  
的顆粒，以避免皮膚上的油脂造成樹脂塑膠化。3、理及化學性質物外觀：白色透明、自由流動的  
顆粒氣味：無味軟化點：190℃比重：1.11溶解性：不溶於水，溶於酯類、酮類、芳香類、氯化溶  
劑等粘度□25℃□□80cP(25%於甲苯)4、穩定性和反應性穩定性：此材料有良好的穩定性。避免條  
件：不知避免材料：與強氧化劑、還原劑不相容危險反應：未知5、毒性資料吸入：灰塵也許會引  
起上呼吸不適。食入：如果吞咽的話不太會有危險。皮膚接觸：不可能引起皮膚不適。眼睛接觸：  
也許會引起眼睛不適。長時間接觸：無訊息。金相镶嵌通常是指使用热固性树脂包裹金属样  
品□yuzhou镶嵌机切割片

全自动热镶嵌机就是利用成熟的现代化供液控制技术对热镶嵌的过程中的步骤进行优化和自  
动控制。岩相镶嵌机规格

ling先的UV-LED技术！节时！节能！节材！1.透明镶嵌完成时间只需60秒！2.坚固铝合金外  
壳，维护简。3.柔和的门仓开关技术。4.同时可以镶嵌18个试样（根据试样直径）。5.可适  
用25mm到60mm□高度30mm□的模具。6.如果初始温度是22℃□聚合温度大约70℃□7.固化后的  
镶料硬度约84~86oreD□8.低收缩率，可改变镶嵌料调整硬度和收缩率。9.产品尺寸：宽48cm×  
深36cm×高31cm德国进口□ling先的UV-LED技术！节时！节能！节材！1.透明镶嵌完成时间只  
需60秒！2.坚固铝合金外壳，维护简。3.柔和的门仓开关技术。4.同时可以镶嵌18个试样（根据  
试样直径）。5.可适用25mm到60mm□高度30mm□的模具。6.如果初始温度是22℃□聚合温度大  
约70℃□7.固化后的镶料硬度约84~86oreD□8.低收缩率，可改变镶嵌料调整硬度和收缩率。岩相  
镶嵌机规格

上海金相机械设备有限公司，成立于新世纪之初（2001），专业从事“宇舟”牌金相制样设备的  
开发、设计、制造和销售，是ISO9001-2015国际质量体系认证企业，是全国钢标准化技术委员会  
金相分会委员单位之一。公司目前生产的产品有五个大类，近四十多个规格，产品\*\*世界各地，

深受广大用户欢迎。

公司拥有十数年稳定研发团队，业内专业顾问团队，拥有众多设备\*\*技术\*\*。20亩生产基地，5栋标准工业厂房，坐拥长三角地理优势，坚持5S管理多年。拥有完备的机加工车间[CNC]数控机床等各类加工设备逾50台，专业技术工人近80人，制造时间和品质掌控在手。公司高度关注“技术创新、市场营销、生产管理、企业文化”四大领域，将不断推行“标准化、科学化、精细化”的现代管理方式，目标将自身打造成“高品位、高效率、高质量、优服务”的现代先进制造企业。

在“中国制造2025”强国战略\*\*下，我们立志为自己在世界金相制样行业占据一席之地尽全部力量；为振兴中国民营制造业，诠释“MADE IN CHINA”新概念尽到自己绵薄之力！